

## 六、成果及主要成员获得奖励及荣誉。

### 1. 校企共建省级智能装备创新中心

2025/2/20 14:11 河南省教育厅关于公布2024年河南省职业教育高水平专业化产教融合实训中心立项建设单位名单的通知-文件通知-河南省教育厅  
中共河南省委教育工委 河南省教育厅 [用户中心](#) | [中国政府网](#) | [教育部](#) | [河南省政府网](#) | [设为首页](#) | [加入收藏](#)

河南省教育厅  
Education Department of Henan Province

[无障碍阅读](#) [进入适老模式](#)

[首页](#)

[教育动态](#)

[政务公开](#)

[政务服务](#)

[交流互动](#)

[专题子站](#)

您好, 今天是2025年02月20日, 欢迎访问中共河南省委教育工委、河南省教育厅网站!

[首页](#) > [政务公开](#) > [文件通知](#) > 正文

分享:

## 河南省教育厅关于公布2024年 河南省职业教育高水平专业化产教融合实训中心立项建设单位名单的通知

教职成〔2024〕407号

2025-01-02 13:38 【浏览字号: 大 中 小】 来源: 教育厅办公室

各高等职业学校:

根据《河南省教育厅 河南省财政厅关于开展2024年河南省职业教育高水平专业化产教融合实训中心建设的通知》(教职成〔2024〕346号)要求, 省教育厅组织开展了河南省职业教育高水平专业化产教融合实训中心遴选工作, 经学校申报、资格审核、专家评审、网上公示, 认定河南科技职业大学等19所学校为河南省职业教育高水平专业化产教融合实训中心立项建设单位, 现将名单予以公布(具体名单见附件), 并就有关事项通知如下:

**一、务必高度重视。**职业教育高水平专业化产教融合实训中心建设是深化职业教育产教融合、校企合作, 提升技术技能人才培养质量的基础性工作。各立项建设单位要高度重视实训中心建设, 加强政策支持和经费保障, 动员各方力量参与实训中心建设, 确保按期完成建设任务。

**二、确保建设质量。**各立项建设单位要建立工作专班, 按照建设方案, 进一步明确建设目标、工作举措, 配足配齐实训设备, 建设高度仿真的实训环境, 选派高水平实践教学师资队伍, 积极探索校企合作共建共管等模式, 及时将新方法、新技术、新工艺、新标准引入实训教学实践, 提升实训中心建设质量。

**三、严格资金管理。**各立项建设单位要严格执行相关财政政策和财务管理制度, 对专项资金实行分账核算、专款专用。对发现有截留、挪用、虚假申报, 或影响全省支付进度等违规使用、管理专项资金的行为, 以及工作进展缓慢不能完成建设任务的, 将严肃处理, 并相应扣减以后年度的职业教育相关专项资金。

**四、强化绩效评价。**实训中心建设周期为两年。建设期间和建设周期结束后, 省教育厅将组织开展绩效评价。对项目进展缓慢、无法完成建设任务或者建设成效不明显、人才培养不达标、疏于建设管理、实训中心建设、校企合作中存在违规违纪行为等情况的, 将取消其项目建设资格。

**五、发挥示范效应。**各立项建设单位要牢固树立质量和标杆意识, 充分发挥示范引领作用, 提高工作水平, 推动资源共享, 带动更多职业学校提升实训中心建设水平, 为深化产教融合、校企合作协同育人模式改革, 培养更多适应新技术、新业态、新模式的高素质技术技能人才作出积极贡献。

附件: 2024年河南省职业教育高水平专业化产教融合实训中心立项建设单位名单

2024年12月31日

打印

关闭

[相关文章](#)

<https://jyt.henan.gov.cn/2025/01-02/3107330.html>

1/2

附 件

## 2024年河南省职业教育高水平专业化 产教融合实训中心立项建设单位名单

(排名不分先后)

序号	学校名称	实训中心服务专业(群)名称
1	河南科技职业大学	计算机应用工程
2	漯河食品工程职业大学	食品智能加工技术
3	黄河水利职业技术学院	工业机器人技术
4	河南职业技术学院	新能源汽车技术
5	郑州铁路职业技术学院	铁道机车运用与维护
6	河南工业职业技术学院	机械设计与制造
7	河南交通职业技术学院	新能源汽车技术
8	河南工业贸易职业学院	工业机器人技术
9	河南艺术职业学院	戏剧影视表演
10	濮阳职业技术学院	应用化工技术
11	商丘职业技术学院	新能源汽车技术
12	平顶山工业职业技术学院	机电一体化技术
13	商丘医学高等专科学校	护理
14	郑州职业技术学院	药品生物技术
15	郑州电力职业技术学院	供用电技术
16	驻马店职业技术学院	机电一体化技术
17	新乡职业技术学院	电气自动化技术
18	长垣烹饪职业技术学院	烹饪工艺与营养
19	南阳农业职业学院	畜牧兽医

— 5 —

## 智能装备协同创新中心概况

智能装备协同创新中心以高端化、智能化、绿色化为智能装备产业赋能的一个总体集成，占地 1600 平方米，集教学、培训、科研与科普为一体。主要目的是培养高端装备产业现场工程师、大国工匠、等高素质人才，促进和服务于新质生产力的发展。

本中心共分 6 个部分，具体如下。

功能大分区名称	主要设备名称	设备	数量
矿山特种机器人实训与研发区	皮带巡检吊轨式机器人	吊轨机器人	1
	矿山巡视轮式、履带式机器人	履带式巡检机器人	1
	光伏清洗机器人	光伏清洁机器人	1
	罐体探伤针	罐体探伤针	1
	管壁攀爬巡检机器人	爬壁机器人	1
智能制造单元系统集成应用	华航唯实智能制造单元系统	华航唯实智能制造单元系统	2
3D 打印与数字雕刻实训区	3D 打印设备	3D 打印机	11
	激光雕刻设备	金属雕刻机	8
	数控加工设备	数控机床	
	激光切割设备	激光切割机	6
	电机测速设备	电机测速仪	2
	3D 扫描设备	3D 扫描仪	8
玄智竞技机器人实训与研发区	300g 竞技机器人	300 克格斗机器人	40
	1.5kg 竞技机器人	1500 克格斗机器人	20
	竞技机器人组装调试设备	整备工具箱	10
机器狗操作及场景应用实训区	云深处机器狗“绝影出击”实训系统	机器狗	3
	宇树科技机器狗实训系统	机器狗	3
工业机器人技能实训与场景应用区	汇博工业机器人多功能快换实训系统	汇博快换机器人	2
	富士康工业机器人装配操作实训系统	富士康工业机器人	4
	节卡机器人智能视觉工程技术实训平台	杰卡流水线机器人	1
	汇博工业机器人仓储运输实训系统	汇博码垛机器人	2
	节卡机器人 s7 复合机器人实训系统	杰卡协力机器人	1
合计			94

2. 煤炭行业教学名师



### 3. 平顶山市“最美科技工作者”



4. 平顶山市优秀青年科技专家



## 5. 校企共建订单班合作协议

### (1) 河南天通电力有限公司

#### 平顶山工业职业技术学院 河南天通电力有限公司 合作备忘录

甲方：平顶山工业职业技术学院

乙方：河南天通电力有限公司

为深入贯彻《国家职业教育改革实施方案》，全面落实集团“百千万”工程，推进校企深度融合，搭建校企合作平台，深化人才培养模式改革，提升人才培养质量，更好服务企业高质量发展。经广泛调研，友好协商，双方达成以下战略合作备忘录：

一、由双方共同设立平顶山工业职业技术学院天通电力学院（以下简称天通电力学院），作为甲方二级学院，日常管理由乙方负责。

二、天通电力学院管理机构人员由双方共同组成。

三、天通电力学院与甲方安全培训中心资质、资源共享，可开展乙方主要负责人及安全生产管理人员、高低压电工、班组长技能提升等相关安全资格培训，承担集团高低压电工、机电专业技能提升的实操实训，进一步辐射行业，开展电力行业相关培训业务；所有培训人员经考核合格后由甲方安全培训中心认证。

四、乙方负责完善天通电力学院的实践教学条件，承担甲方电力相关专业学生实操实训；推荐企业的技术骨干、能

工巧匠承担参与甲方的人才培养方案制定、教学课程开发、科研项目设立、实践教学实施等教学任务。

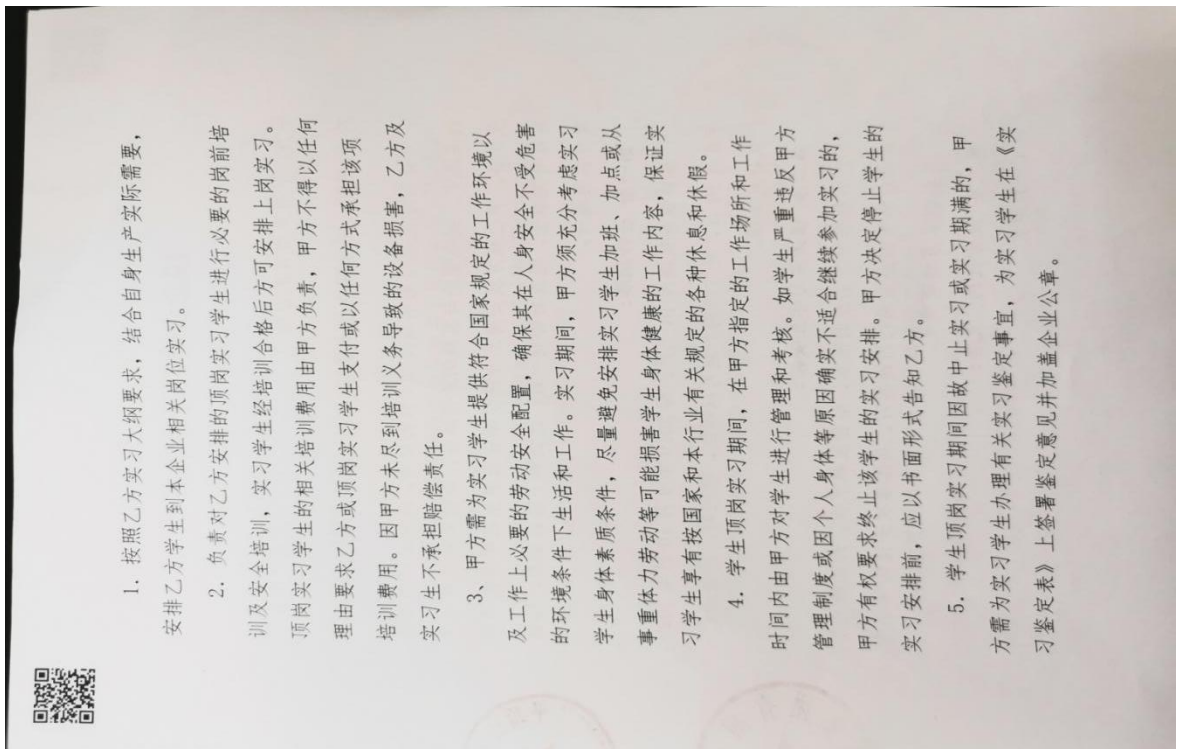
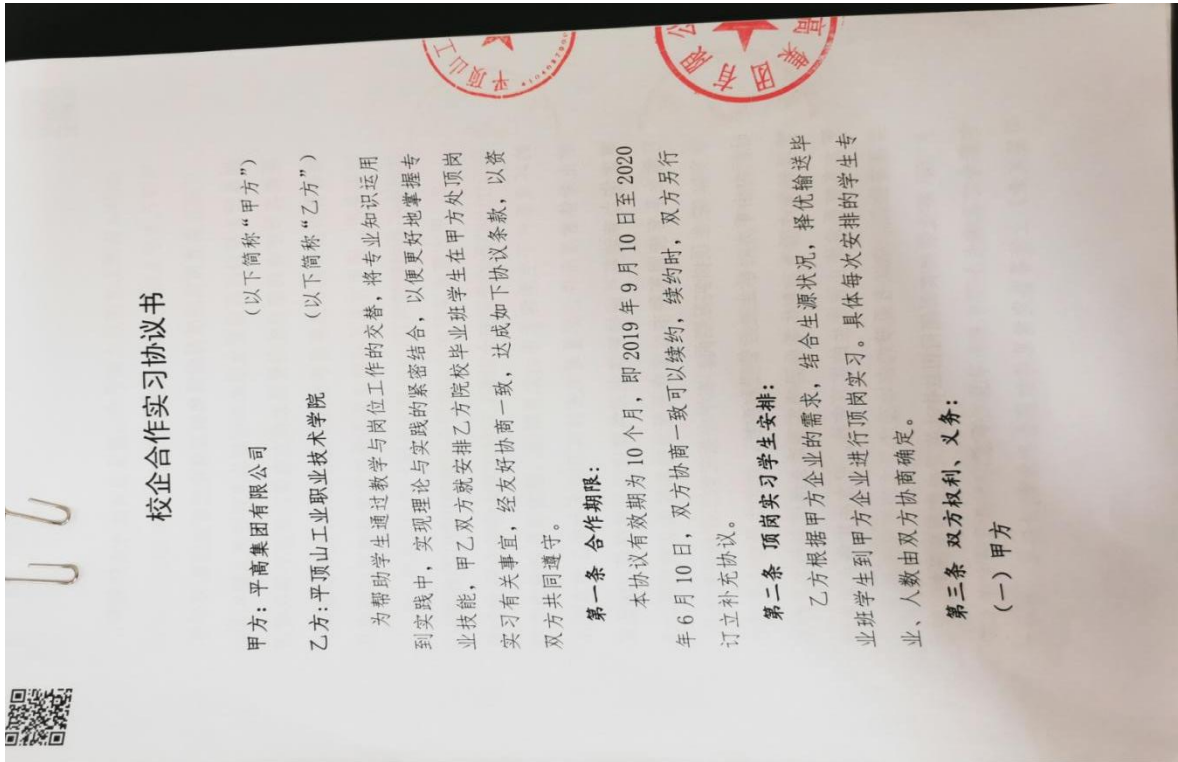
五、甲方根据乙方工作需要，拓宽业务范围；定期选派骨干教师深入乙方生产一线，解决技术难题；推荐学校相关专业优秀毕业生到企业工作，缓解人力资源不足矛盾。

以上内容如遇客观情况发生重大变化或其他未尽事宜时，双方另行协商解决并签订补充协议（或备忘录），补充协议与本备忘录具有同等效力。本协议一式四份，双方各持二份。

甲 方：  
代 表 人：

乙 方：  
代 表 人：

二〇二二年六月二十九日



4. 因特殊情况需安排实习学生返校的，乙方应提前7天通知甲方，实习学生应按照国家规定办理请假手续。

5. 实习期间，对甲方方向实习学生提供的劳动条件、生产安全设备设施、工作内容安排等有权了解和监督；对于甲方的违法行为，有权要求及时纠正，以正当维护实习学生的权益。

6. 对实习学生在实习期间因违章操作造成的事故和经济损失给与适当的赔偿。

7. 发生下列情形之一时，乙方可以随时通知甲方解除本协议并要求甲方赔偿乙方由此产生的一切损失：

- (1) 甲方以暴力、威胁、监禁或非法限制人身自由的手段强迫实习学生劳动或超时工作的；
- (2) 甲方不能提供合法的劳动安全生产条件或安排实习学生从事井下、有毒、有害等可能危害学生身体健康的工作内容的；
- (3) 甲方不能按照本协议规定支付给乙方实习学生实习报酬及约定福利待遇的。

#### **第四条 疾病、意外事故及处理**

1. 甲方负责按照国家相关规定处理实习学生在工作场所、工作期间发生的工伤事故、劳务纠纷等相关事务，在实习实习期间，为其购买相关保险，于实习学生正式上岗前办

6. 学生顶岗实习期满后，甲方有权根据其实习期间表现，以符合甲方用工形式的方式择优选用。

7. 甲方应与乙方协商确定学生实习期间实习报酬及福利待遇。实习报酬由甲方参考本企业相同岗位员工的薪酬标准，结合顶岗实习学生的工作量、工作时间和工作强度进行发放。顶岗实习学生实习期间可以免费乘坐甲方现行路线的通勤车，免费享受甲方的午餐福利。

8. 甲方应依据《职业学校学生实习管理规定》为学生购买学生实习责任保险。

9. 乙方学生赴甲方实习前由乙方统一组织到甲方指定的体检机构进行体检，体检费用由甲方承担。

#### **(二) 乙方**

1. 同意甲方为乙方的“校外实训基地”，列入协议实习单位，优先输送对口专业学生到甲方进行顶岗实习。

2. 根据专业教学计划和实训教学大纲要求，初步确定每次实训的时间、内容、人数和要求，提前二个月与甲方联系，与甲方共同制定具体实施计划和安排，经双方确认后组织实施。

3. 负责对顶岗实习学生实习期间非工作时间的全面管理。委派老师参与实习指导工作，协助甲方及时处理学生在实习期间工作时间内出现的问题，及时了解实习生的思想动态，并做好沟通与协调工作。



理完毕，并将保险资料副本传递乙方备案，确保学生因工作原因发生工伤、意外伤害的相应保险。

**第五条 其他**

1. 协议未尽事宜，双方另行友好协商解决。
2. 因履行本协议产生争议的，双方友好协商处理，协商不成时，任何一方均可向甲方所在地人民法院诉讼解决。
3. 甲方招聘简章为本协议附件。
4. 本协议一式四份，甲乙双方各执二份，均具有同等法律效力。协议自双方签字或盖章之日起生效。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

代表人：

代表人：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日

### (3) 中国核工业二三建设有限公司

乙方组织已签订劳动合同的学员参加为期一年焊接理论+实操全脱产培训。培训期间根据资格项目取证计划进行培训，一年培训期满后参加国家核安全局组织的焊接方法考试，考试未取得合格项的人员将根据个人情况进行岗位调整。

#### 二、责任与义务

##### (一)甲方

1. 聘请乙方的有关领导、专业技术人员为甲方相关专业教学指导委员会委员或客座教授，参与专业建设和人才培养，服务于企业和社会。
2. 甲方每学年招收“中核二三公司太平岭项目部订单班学员”，由甲方完成基础培养并取得特殊工种操作证。

##### 3. 甲方挂牌“中国核工业二三建设有限公司订单班”

4. 为企业量身定制，打造“订单式”培养人才。乙方根据实际需要，与甲方共同制定培养目标和培养计划，甲方以产学合作、工学交替、顶岗实习等多种人才培养模式，按照企业人才标准和岗位要求设置课程、组织教学，推动学生成长为满足企业需要的高素质技能人才。

5. 组织定向班学生参加政府主管部门组织的焊接特种作业操作证培训，并于培训结束前，完成年满 18 周岁学员的焊接特种作业操作证取证工作。

##### (二)乙方

1. 在甲方完成定向班学生基础培养和焊接取证工作后，由乙方选派专家担任学员核资资格培训及考证工作。
2. 乙方对甲方的人才培养模式、专业建设和课程设置等方面给予指导和帮助。
3. 乙方为甲方“双师型”教师的培养和锻炼提供平台与机会。

2/7

## 校企合作协议书

甲方：平顶山工业职业技术学院

乙方：中国核工业二三建设有限公司太平岭项目部

为了培养更多高素质技能人才，同时也为学生实习、实训、就业提高供更广阔空间，本着优势互补、资源共享、互利互惠、共同发展的原则，经友好协商，就双方人才培养、实训基地建设等方面达成如下合作协议。

#### 一、合作总则

合作共分为：

在校培训期：3 个月，2021 年 4 月 10 日至 2021 年 7 月 10 日；

在企业实习期（签订劳动合同）：12 个月，2021 年 7 月 1 日至 2022 年 6 月 30 日。

甲方组织焊接订单班学生或具备焊接基础的人员参加乙方的技能测试，乙方按照相关标准选拔合格人员组建焊接资格取证定向班（以下简称“定向班”）。定向班学生在校培训周期三个月（自校企三方协议签订之日起计算。），培训结束前半个月由乙方组织考核筛选，考核内容以技能实操考核+职业素养考核为主，淘汰率 0~10%，考核合格的学员分配到乙方项目工作，并组织参加核级焊接资格取证培训。

表 1. 考核筛选项目及考核奖励标准

培训/考核项目	考核目标	考核奖励（元）
GTAW P FW FMI (B) TG PD ml	焊缝美观，直角度良好，无表面缺陷	100
SAW P FW FMI (B) TG PD ml	焊角尺寸符合要求，目视检验合格，无表面缺陷	400

3/7

4. 乙方优先满足甲方学生的实习需求, 同等条件下优先安排甲方学生进行实习。具体的实习专业和实习人数根据乙方岗位需求和甲方学生情况等因素, 由双方协商确定。

5. 乙方录用定向班考核合格的学生, 取证培训结束后正式上岗后, 综合月收入不低于 5000 元/月。

### 三、相关费用

根据乙方的培训计划, 相关培训和激励费用预算如下:

#### (一) 在校培训期间

1. 材料费 (含气体费和其他消耗性材料费, 下同) 以及其他消耗费用由乙方承担, 乙方在本合同签订之后预付人民币 11532.00 元/人材料费给甲方。预付款支付比例: 低于 20 人, 一次性支付; 超过 20 人, 超过部分按 50% 支付预付款, 费用使用流程如下: 乙方焊接教练提出材料计划, 由甲方询价并提供给乙方, 乙方核对并确认价格后, 甲方按照核定价格采购, 乙方焊接教练负责材料验收, 乙方的材料费如有结余冲抵给予学校部分的考核奖励。

2. 设备折旧费、能源费 (设备折旧费和能源费 400.00 元/人/月), 培训结束后, 由甲方根据培训人数开具发票, 乙方收到发票后, 及时支付相关费用。

3. 在校培训期间学生生活补贴每月 1000 元。500 元在学校期间发放, 由乙方按月申请支付给学员, 剩余 500 元 (500 元 × 3 个月) 在学生签订劳动合同后, 一次性支付。

4. 在校培训结束后, 乙方向甲方及学员支付考核奖励费 (考核项目及标准见表 1), 考核奖励费计算公式为: 考核奖励 \* 培训人数; 定向班学生在乙方签订劳动合同并工作满 3 个月后方可支付。

3/7

5. 甲方出具增值税普通发票, 发票项目为“培训费”, 培训费包括已经发生的材料费、考核奖励费和设备折旧费、能源费, 税金由甲方承担。

#### (二) 在企业实习期间

乙方与学生签订劳动合同, 执行公司技校生见习期工资标准 (以公司发布的文件规定为准), 按月发放, 乙方制定培训期间的考核激励方案。

### 四、学生第三年教学与管理

#### 1. 实施程序及要求

##### (1) 签订校企协议

签订《平职学院校企合作协议书》和《校外实训基地合作协议书》。

##### (2) 学生签订协议

顶岗实习的学生须个人购买人身意外伤害保险, 签订《三方实习协议书》和《学生校外顶岗实习安全责任书》(见附件 1 和 2)。

##### (3) 顶岗要求

学生进入实习单位后, 要服从领导, 听从分配, 要积极参加所在单位的政治学习、业务学习和公益劳动。顶岗实习的学生在实习期间, 要认真遵守国家有关法律和实习单位的有关纪律。对违反规定者, 学校要根据有关规定进行严肃处理。

#### 2. 教学管理及成绩评定

##### (1) 第五学期课程调整

原“4.5+1.5”教学模式第五学期 10 周的校内专业课学习改为“4+2”工学交替顶岗实习模式, 按课表执行进行线上教学, 任课老师将任务单提前发放讲解后, 周一至周五学生顶岗实习期间进行实施, 周一至周五晚上, 周六、周日

4/7

根据国家卫健委要求，结合实际情况，在实习期间学生使用微信群每天及时上报实习和身体健康情况，辅导员要及时批阅学生日报。如出现异常情况，应及时上报，按照企业要求进行检查及时就医。

#### 五、相关信息

##### 1. 甲方账号信息：

单位名称：平顶山工业职业技术学院

纳税人识别号：12410000732460694A

地址、电话：河南省平顶山市湛河区水库路中段3号

开户行及账号：平顶山银行火车站支行 600001392202015

##### 2. 乙方开具发票信息：

单位名称：中国核工业二三建设有限公司

纳税人识别号：91110000104322012F

开户行：中国工商银行股份有限公司北京顺义支行

账号：0200005919200635877

地址及电话：北京市顺义区顺康路58号1幢 010-57968880

#### 六、合作期限

合作时间为15个月，期满如继续合作，需签订新的合作协议。

#### 七、违约责任

乙方与订单班学生另签培训协议，学生到岗三个月内离职或中途退出订单班的，应按培训费用人均标准的50%退还乙方，此笔费用由退出订单班的学生支付，甲方协助追回。

#### 八、其它

1. 本协议一式两份，双方各执一份，合作协议一经双方代表签字、盖章即生效；
2. 双方应遵守有关条款，未尽事宜，可由双方协商约定，作为本协议的附件，具有同等法律效力。



甲方：(盖章)

代表人：

日期：2022年4月9日



乙方：

代表人：

日期：2022年04月09日

## 6. 企业考核意见

A	B	C	J	K	L	M	N	O
号	部门	姓名	班长/师傅	岗位	班长联系方式	2023.08.22班长考核意见	2023.08.22评分(满分100,60及格80良好)	问题反馈
3	机通队	朱康宁	胡赛强	钳工班班长	18558721236	表现正常,没有问题	75	
7	机通队	张世豪	胡赛强	钳工班班长	18558721236	积极性相对低一些,表现正常	70	
1	主系统队	苏少博	杨金山	钳工	18381892128	表现优秀,积极上进,不错	95	
2	机通队	豆强强	苏峥	钳工班班长	13621879766/16721560218	表现优秀,积极上进	80	
3	主系统队	刘泽材	刘铭	钳工班长	13553109991	表现积极,好学上进	80	
4	主系统队	殷星	王维维	钳工班长	13701897500	表现正常,没有问题	75	
5	主系统队	周志豪	王维维	钳工班长	13701897500	表现正常,态度还行	75	
6	主系统队	朱晨馨	刘铭	钳工班长	13553109991	表现积极,好学上进	90	
7	主系统队	史唐琨琦	王维维	钳工班长	13701897500	表现正常,态度还行	75	
8	机通队	郑志珪	单学斌	钳工班班长	18258631487	表现正常,没有问题	75	
2	主系统队	程相治	王维维	钳工班长	13701897500	表现正常,态度还行	80	
3	主系统队	张嘉轲	刘铭	钳工班长	13553109991	表现积极,好学上进	85	
4	主系统队	张梦凡	王维维	钳工班长	13701897500	表现正常,态度还行	75	
5	主系统队	武世龙	王维维	钳工班长	13701897500	表现正常,态度还行	75	
9	机通队	潘子阳	任超群	钳工班班长	13971938256	表现优秀,积极上进	80	
0	主系统队	杨晨续	夏辉强	起重工	13641936429	表现积极,好学上进	80	
1	主系统队	祝振腾	夏辉强	起重工	13641936429	表现积极,好学上进	80	
2	机通队	戴亮建	任超群	钳工班班长	13971938256	表现优秀,积极上进	80	
3	机通队	邵俊哲	单学斌	钳工班班长	18258631487	表现积极,好学上进	85	
4	机通队	宋鑫磊	单学斌	钳工班班长	18258631487	安全意识薄弱,已经调整为固定岗位降低安全风险	75	
8	机通队	刘君豪	任超群	钳工班班长	13971938256	表现优秀,积极上进	80	
4	主系统队	王亚栋	夏辉强	起重工	13641936429	表现积极,好学上进	85	

### 顶岗实习考核表

学生姓名: 陈大峰	系: 机电工程学院	专业: 机电一体化	班级: 六班		
顶岗实习单位: 平高集团	实习时间: 2019年11月20日至2020年6月30日	学院指导教师姓名: 岳晓华	学院指导教师姓名: 郭银保		
企业指导教师姓名: 郭银保	职务: 班长	职称: 教师	职称: 教师		
实习内容: 装配配电网箱					
学生自我鉴定:	<p>实习期间工作认真负责, 吃苦耐劳, 遵守纪律, 团结同事, 虚心向师傅学习, 学到了很多宝贵的经验, 为今后的工作打下了坚实的基础。</p>				
岗位适应能力	<input checked="" type="checkbox"/> 强	<input type="checkbox"/> 较强	<input type="checkbox"/> 中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
职业素养	<input checked="" type="checkbox"/> 优	<input type="checkbox"/> B良好	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
工作态度	<input checked="" type="checkbox"/> 优	<input type="checkbox"/> B认真	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
敬业精神	<input checked="" type="checkbox"/> 优	<input type="checkbox"/> B良好	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
专业技能	<input checked="" type="checkbox"/> 强	<input type="checkbox"/> B较强	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
协作能力	<input checked="" type="checkbox"/> 优	<input type="checkbox"/> B良好	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
创新意识	<input checked="" type="checkbox"/> 强	<input type="checkbox"/> B良好	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
心理素质	<input checked="" type="checkbox"/> 优	<input type="checkbox"/> B良好	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
工作成绩	<input checked="" type="checkbox"/> 优	<input type="checkbox"/> B良好	<input type="checkbox"/> C中等	<input type="checkbox"/> D-一般	<input type="checkbox"/> E较差
评语及综合评价:	<p>该同学在实习期间综合表现非常优秀, 综合成绩: 优。</p>				
企业指导教师签名: 郭银保	2020年6月20日				
学院指导教师签名: 岳晓华	2020年6月20日				
评语及综合评价:	该生在顶岗实习中综合表现非常好, 综合成绩: 优。				
学院指导教师签名: 岳晓华	2020年6月20日				

### 实习期满考核鉴定表

姓名: 陈大峰	性别: 男	出生年月: 2000.7.12
籍贯: 河南省平顶山	政治面貌: 团员	民族: 汉
毕业院校及专业: 平顶山工业职业技术学院 机电一体化	学历: 大专	毕业时间: 2020年6月
派驻集团时间: 2019.9.23	派驻单位/岗位: 平顶山智能装备制造有限公司 装配工	评价: 良好
评价项目	评价标准	得分
工作业绩	35~40分	20~29分
专业知识	13~15分	6~9分
工作能力	13~15分	6~9分
团队精神	13~15分	6~9分
工作态度	13~15分	6~9分
自我鉴定	<p>实习期间工作内容、任务完成情况以及所取得的成果等)</p> <p>通过几个月的毕业实习, 在领导与同事的指导下, 向行业学习, 认识, 有同事请教工作经验, 传授操作技巧, 在这个过程中, 认识到了自己的不足之处, 实习期间我以真刻苦, 吃苦耐劳, 上进心。</p>	
自我鉴定	自评得分: 90	评价得分: 90
自我鉴定	本人签字: 陈大峰	鉴定等级: (A/B/C/D)
自我鉴定	全面达成工作目标, 并有所超越。(90~100)	
自我鉴定	表现良好, 能够出色地完成工作目标。(75~90)	
自我鉴定	表现一般, 基本能够按时完成工作目标。(60~75)	
自我鉴定	表现较差, 不能有效按时完成工作目标。(0~60)	
自我鉴定	单位负责人签字: (单位盖章)	

注: 评价得分按就高原则评定等级。

## 用人单位评价

平顶山工业职业技术学院黄高洁、余浩等 30 名学生在工作期间认真负责，勤奋好学。踏实肯干，虚心好学，善于思考，能举一反三，能将在学校所学的知识灵活应用到具体的工作中去，保质保量完成工作，并能与公司同事和睦相处，与其一同工作的教练和员工都对该校的学生表现给与肯定。



(1) 学生获得《民用核安全设备焊接人员技能评定证书》

民用核安全设备焊接人员技能评定证书	技能评定适用范围																		
 <p>姓名: 宋二帅 身份证: 410421198702091071 授权单位: 中国核工业二三建设有限公司 评定编号: A4005-CNA-22-4 授权日期至: 2024-03-03 评定代号: GTAW P FW FM5 T6 PF 02 ml</p> <p>该证书由中国核工业二三建设有限公司单位授权用户于2023-01-15授权生成</p>	<table border="1"><thead><tr><th>变素</th><th>适用范围</th></tr></thead><tbody><tr><td>焊接方法:</td><td>GTAW</td></tr><tr><td>试件形式:</td><td>板或管</td></tr><tr><td>焊缝形式:</td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>填充材料:</td><td>不锈钢</td></tr><tr><td>焊缝金属厚度:</td><td>立板厚度<math>\geq 3\text{mm}</math></td></tr><tr><td>管外径:</td><td>管外径<math>\geq 500\text{mm}</math></td></tr><tr><td>焊接位置:</td><td>PA、PB、PF位置</td></tr><tr><td>焊接要素:</td><td>有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊</td></tr></tbody></table> <p>其他信息: -</p>	变素	适用范围	焊接方法:	GTAW	试件形式:	板或管	焊缝形式:	角焊缝	填充材料:	不锈钢	焊缝金属厚度:	立板厚度 $\geq 3\text{mm}$	管外径:	管外径 $\geq 500\text{mm}$	焊接位置:	PA、PB、PF位置	焊接要素:	有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊
变素	适用范围																		
焊接方法:	GTAW																		
试件形式:	板或管																		
焊缝形式:	角焊缝																		
填充材料:	不锈钢																		
焊缝金属厚度:	立板厚度 $\geq 3\text{mm}$																		
管外径:	管外径 $\geq 500\text{mm}$																		
焊接位置:	PA、PB、PF位置																		
焊接要素:	有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊																		
 <p>姓名: 宋二帅 身份证: 410421198702091071 授权单位: 中国核工业二三建设有限公司 评定编号: A4005-CNA-22-4 授权日期至: 2024-03-03 评定代号: GTAW P FW FM5 T6 PD 02 ml</p> <p>该证书由中国核工业二三建设有限公司单位授权用户于2022-09-19授权生成</p>	<table border="1"><thead><tr><th>变素</th><th>适用范围</th></tr></thead><tbody><tr><td>焊接方法:</td><td>GTAW</td></tr><tr><td>试件形式:</td><td>板或管</td></tr><tr><td>焊缝形式:</td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>填充材料:</td><td>不锈钢</td></tr><tr><td>焊缝金属厚度:</td><td>立板厚度<math>\geq 3\text{mm}</math></td></tr><tr><td>管外径:</td><td>管外径<math>\geq 500\text{mm}</math></td></tr><tr><td>焊接位置:</td><td>PA、PB、PC、PD、PE位置</td></tr><tr><td>焊接要素:</td><td>有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊</td></tr></tbody></table> <p>其他信息: -</p>	变素	适用范围	焊接方法:	GTAW	试件形式:	板或管	焊缝形式:	角焊缝	填充材料:	不锈钢	焊缝金属厚度:	立板厚度 $\geq 3\text{mm}$	管外径:	管外径 $\geq 500\text{mm}$	焊接位置:	PA、PB、PC、PD、PE位置	焊接要素:	有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊
变素	适用范围																		
焊接方法:	GTAW																		
试件形式:	板或管																		
焊缝形式:	角焊缝																		
填充材料:	不锈钢																		
焊缝金属厚度:	立板厚度 $\geq 3\text{mm}$																		
管外径:	管外径 $\geq 500\text{mm}$																		
焊接位置:	PA、PB、PC、PD、PE位置																		
焊接要素:	有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊																		

民用核安全设备焊接人员技能评定证书

技能评定适用范围



姓名: 宋二帅  
 身份证: 410421198702091071  
 授权单位: 中国核工业二三建设有限公司  
 评定编号: A4005-CNA-22-2  
 授权日期至: 2024-03-03  
 评定代号: GTAW T BW FM1 t5 D45 H-L045  
 02 ss nb

该证书由中国核工业二三建设有限公司单位授权用户于2022-09-19授权生成

变素 适用范围

焊接方法: GTAW  
 试件形式: 管或板  
 焊缝形式: 对接焊缝、除接管焊缝外的组合焊缝  
 填充材料: 非合金钢和细晶粒钢、高强度  
 焊缝金属厚度: 焊缝金属厚度3~10mm  
 管外径: 管外径≥25mm  
 焊接位置: PA、PC、PE、PF、PH、H-L045位置  
 焊接要素: 有或无填充焊丝; 单面焊或双面焊, 无衬垫或带衬垫

其他信息: -



民用核安全设备焊接人员技能评定证书

技能评定适用范围



姓名: 王岩强  
 身份证: 410381200106073038  
 授权单位: 中国核工业二三建设有限公司  
 评定编号: A4154-CNA-23-4  
 授权日期至: 2023-11-30  
 评定代号: GTAW T BW FM5 t1.65 D9.52  
 H-L045 02 ss nb

该证书由中国核工业二三建设有限公司单位授权用户于2023-06-02授权生成



变素 适用范围

焊接方法: 钨极惰性气体保护电弧焊手工焊  
 试件形式: 管  
 焊缝形式: 对接焊缝、除接管焊缝外的组合焊缝  
 填充材料: 不锈钢  
 焊缝金属厚度: 焊缝金属厚度 $\leq$ 3.3mm  
 管外径: 管外径9.52~19.04mm  
 焊接位置: PA、PC、PE、PF、PH、H-L045  
 位置  
 焊接要素: 有或无填充焊丝; 单面焊或双面焊,  
 无衬垫或带衬垫  
 其他信息: -

民用核安全设备焊接人员技能评定证书

技能评定适用范围



姓名: 王岩强  
 身份证: 410381200106073038  
 授权单位: 中国核工业二三建设有限公司  
 评定编号: A4154-CNA-23-3  
 授权日期至: 2023-10-11  
 评定代号: GTAW T BW FM5 t5 D45 H-L04  
 5 02 ss nb

该证书由中国核工业二三建设有限公司单位授权用户于2023-04-14授权生成



变素 适用范围

焊接方法: 钨极惰性气体保护电弧焊手工焊  
 试件形式: 管或板  
 焊缝形式: 对接焊缝、除接管焊缝外的组合焊缝  
 填充材料: 不锈钢  
 焊缝金属厚度: 焊缝金属厚度3~10mm  
 管外径: 管外径 $\geq$ 25mm  
 焊接位置: PA、PC、PE、PF、PH、H-L045  
 位置  
 焊接要素: 有或无填充焊丝; 单面焊或双面焊,  
 无衬垫或带衬垫  
 其他信息: -

民用核安全设备焊接人员技能评定证书

技能评定适用范围



姓名: 王岩锺  
身份证: 410381200106073038  
授权单位: 中国核工业二三建设有限公司  
评定编号: A4154-CNA-23-5  
授权日期至: 2023-11-30  
评定代号: GTAW T FW FM5 T1.65D9.52T2  
H-L045 02 ml Z4

该证书由中国核工业二三建设有限公司单位授权用户于2023-06-02授权生成

变素	适用范围
焊接方法:	钨极惰性气体保护电弧焊手工焊
试件形式:	管 (套管)
焊缝形式:	角焊缝
填充材料:	不锈钢
焊缝金属厚度:	内管壁厚 $\geq 1.65\text{mm}$
管外径:	内管外径 $\geq 9.52\text{mm}$
焊接位置:	PA、PB、PC、PD、PE、PF、PH、 H-L045位置
焊接要素:	有或无填充焊丝; 多层焊或单层焊; 管的承插焊
其他信息:	-

(2) 获取特种作业操作证

# 中华人民共和国特种作业操作证

档案编码: A44130041321007125



**备注: 本证书应于2024-09-29前进行复审**

**本电子证书和实体证书具有同等法律效力。**

## 7. 学生获奖

(1) 2024 年河南省高等职业教育技能大赛“机器人系统集成应用技术”  
赛项二等奖



## (2) 2025 年全国三位数字化创新设计大赛河南赛区一等奖

网站首页 · 新闻资讯 · 平职新闻 · 正文

### 我校学生在第18届全国三维数字化创新设计大赛河南省赛中荣获佳绩

发布日期: 2025-07-09 文章来源: 机电工程学院 浏览次数: 169

6月21日至22日,我校学生参加了在河南职业技术学院第18届全国三维数字化创新设计大赛“华教A德奖杯”增材复合制造及数字学生技术创新应用专项赛河南省赛区选拔赛。本次比赛有来自全省30余所高校的200多支队伍,我校机电工程学院学生王奥迪、张冰冰、徐辉凭借卓越的表现荣获省赛一等奖,丁下龙、袁亚钊、李艺超、梁田、郑运通、范梦通同学荣获省赛二等奖。

2025 第 18 届全国三维数字化创新设计大赛  
“华教A德奖杯”增材复合制造及数字学生技术创新应用专项赛  
河南省赛获奖名单

序号	参赛单位	指导教师	参赛队员	奖项
1	平顶山工业职业技术学院	王亚强	王奥迪、张冰冰、徐辉	一等奖
2	平顶山工业职业技术学院	王亚强	丁下龙、袁亚钊、李艺超、梁田、郑运通、范梦通	二等奖
3	平顶山工业职业技术学院	王亚强	王奥迪、张冰冰、徐辉	三等奖

平顶山工业职业技术学院 机电工程学院 盖章

自2025年3月起,我校机电工程学院便启动赛事筹备工作,通过精心组织,严格选拔,组建参赛团队,参赛师生深入研究赛项规程,反复打磨技术要点,以吃苦耐劳的精神和精益求精的工匠精神开展系统训练,经过初赛、校赛的层层筛选,最终3支队伍脱颖而出,获得代表学校征战河南省赛的资格。



此次奖项的获得,既是对参赛队员们拼搏付出的肯定,也彰显了我校在“以赛促教,以赛促学,以赛促改,以赛促建”教育理念实践中的显著成效。学校将以此次大赛为契机,持续深化教育教学改革,着力培养具备创新思维与实践能力的高素质技术技能人才,鼓励学子将个人职业发展与时代需求紧密结合,携手谱写学校发展的崭新篇章。

(供稿/机电工程学院 图片 撰稿/王瑞 编审/马金 责编/宋婷婷 审核/李创超)

责任编辑: 宋婷婷 打印 关关闭

2025 第 18 届全国三维数字化创新设计大赛

“华教&德益杯” 增减材复合制造及数字孪生创新应用专项赛

河南赛区选拔赛获奖名单-研究生组/本科生组/高职高专组

序号	参赛院校	参赛组别	指导教师 1	指导教师 2	团队名称	作品名称	队长姓名	团队成员 1	团队成员 2	所获奖项
1.	洛阳理工学院	本科组	布占伟	朱德荣	Lullaby	一种新型的大升力螺旋桨叶	王耀斌	侯东耀	董博	特等奖
2.	郑州轻工业大学	研究生组	何文斌	高军杰	智造领航	基于智能化算法的微型四叶升力螺旋桨	王世琦	孙硕	张俊源	特等奖
3.	商丘学院	本科组	王国际	周昌磊	数聚之翼	桨叶学生制造	徐坤博	温家兴	张鹏飞	特等奖
4.	郑州工业应用技术学院	本科组	李瑞利	李登鑫	飞宇智机	“翼旋之翼”——基于 naca4412 翼型高性能晶格结构轻量化四叶螺旋桨	宋宇飞	刘耀琦	韩正	特等奖
5.	郑州科技学院	本科组	方文慧	张志水	勇拓者	擎风三叶	侯英奇	陈仕轩	潘升鹏	特等奖
6.	河南工业大学	本科组	张世兴		增补完全队	增补完全叶	何佳兴	石奇威	储文鑫	特等奖
7.	中原工学院	研究生组	郑博	崔陆军	国家栋梁	三翼叶螺旋桨	石佩轩	葛洪涛	谢红刚	特等奖
8.	平顶山学院	本科组	周文博	陈凡	终极无数量龙神战队	暴暴地	郝增耀	杨盛耀	周新博	特等奖
9.	河南工业大学	本科组	李海平	蔡雨毅	梦想成为建模高手	云帆	陈孟楠	张宏伟	郭伟涛	特等奖
10.	洛阳理工学院	本科组	朱德荣	布占伟	终极无数量龙战士	超级飞侠	王蕾	朱景航	朱磊瑞	特等奖

5.	平顶山职业技术学院	职业院校组	王阳阳	姚东水	洋洋得意	翼飞冲天	周蔚源	张德奇	兰东飞	特等奖
6.	商丘学院	职业院校组	张坤	王国际	机械制造	数字孪生桨叶	白岩	李浩雨	刘建刚	一等奖
7.	河南工业贸易职业学院	职业院校组	李倩	陈洪波	拓骨智造者	三翼增效螺旋桨	刘洋斌	徐致远	刘政	一等奖
8.	河南工业贸易职业学院	职业院校组	李倩	陈洪波	百擎桨	百擎桨	王博达	杨晋河	赵海东	一等奖
9.	平顶山工业职业技术学院	职业院校组	王宇晨	鲁佳	数造智造	智翼叶界	王贵迪	徐辉	张冰冰	一等奖
10.	郑州科技学院	职业院校组	邱真真	方文慧	出口铁杆	蜂鸟精英	郑文斌	王东鑫	李坤荣	二等奖
11.	河南工业职业技术学院	职业院校组	朱磊	高志华	创翼工坊	飞翼	高景胤	李天浩	袁福涛	二等奖
12.	河南工业贸易职业学院	职业院校组	陈洪波	田莉莉	王御杖帆队	风叶叶	樊心坤	王建华	姬康佳	二等奖
13.	郑州电子信息职业技术学院	职业院校组	张亚静	陈晋	三维攻坚队	仿生鲨鱼螺旋桨	左佳	刘磊	陈紫祥	二等奖
14.	郑州电子信息职业技术学院	职业院校组	张亚静	衡国磊	视界引擎	变形三叶桨	姚之恒	凡宇凯	高岩婷	二等奖
15.	平顶山工业职业技术学院	职业院校组	王瑞	张贵迪	虚实智造	高升力尾端螺旋桨	丁干戈	袁亚柯	李艺超	二等奖
16.	平顶山工业职业技术学院	职业院校组	甄怡腾	谷业冰	3D 创想家	翼旋智桨	梁田	郑运通	范梦涵	二等奖
17.	郑州电子信息职业技术学院	职业院校组	张亚静	衡心玩	随心玩	翼风螺旋桨	渠长辉	李智勇	袁晓健	三等奖
18.	焦作工贸职业学院	职业院校组	靳民	卢云杰	从容应队	三叶	孙雨生	苏帆	方朝卿	三等奖
19.	河南医学高等专科学校	职业院校组	薛泊		医专一队	螺旋桨	李波雨	赵爽	张鑫	三等奖



(3) 2025 年第 18 届全国 3D 大赛增减材专项赛全国总决赛国家二  
等奖



11	重庆赛区	重庆工业职业技术大学	匠心筑梦队	单翼片升力螺旋桨	高职高专组	詹正阳	周蔚	罗浩源	蒋锦萱	龚怡杰	二等奖
12	四川赛区	成都工业职业技术学院	增材制造	无人机四叶桨	高职高专组	黄清宇	周远非	苏洪	朱秋衡	廖刘波	二等奖
13	河南赛区	平顶山工业职业技术学院	数维智造	智旋叶界	高职高专组	王宇晨	鲁佳	王奥迪	张冰冰	丁干龙	二等奖
14	河南赛区	河南职业技术学院	三擎·天工制鼎	飞廉扇叶	高职高专组	杨莉	赵永硕	郑澳	王金印	涂崇瑞	二等奖
15	四川赛区	成都工贸职业技术学院	势在必得	创新叶片	高职高专组	袁长勇	杨凤	王瑜超	刘威鹏	王近鑫	二等奖
16	湖北赛区	武汉软件工程职业学院	气源动力	风创起升	高职高专组	周亚芳	张桂花	韩在赫	吕梦	刘畅毅	二等奖
17	河南赛区	河南工贸职业学院	拓扑智造者	三桨增效螺旋桨	高职高专组	李倩	陈洪波	刘泽斌	徐致远	杨喜珂	二等奖
18	粤港澳赛区	顺德职业技术大学	超负荷队	单翼升力螺旋桨	高职高专组	黄学能	许中明	陈嘉怀	冯永杰	黄嘉俊	二等奖
19	粤港澳赛区	广州市工贸技师学院	从容应队	旋翼升力桨叶	高职高专组	郎永兵	周可爱	李俊熹	邹梓涛	李昊源	三等奖
20	山东赛区	淄博职业技术大学	佐巴扬肘击队	曼巴桨	高职高专组	高淑娟		高杨	殷铭阳	李金智	三等奖
21	浙江赛区	浙江工贸职业技术学院	数智未来	基于升力优化的无人机四桨叶创新设计及复合制造	高职高专组	潘孝业	赵锡锋	蔡福来	胡郑东	陈知涵	三等奖

